

Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej
Kilińskiego 29
08-110 Siedlce

Pismo: sterylizatornia/55/2014/5

Siedlce dnia: 2014-05-22

ODPOWIEDŹ
na zapytania w sprawie SIWZ

Szanowni Państwo,

Uprzejmie informujemy, iż w dniu 2014-04-24 do Zamawiającego wpłynęła prośba o wyjaśnienie zapisu specyfikacji istotnych warunków zamówienia, w postępowaniu prowadzonym na podstawie przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo Zamówień Publicznych (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 907, z późn. zm.) w trybie **przetargu nieograniczonego**, na:

przebudowę, modernizację i wyposażenie Centralnej Sterylizatorni Szpitala SP ZOZ Siedlce,

Treść wspomnianej prośby jest następująca :

Pytanie nr 1 - Sterylizator plazmowy

Czy Zamawiający dopuści sterylizator posiadający 3 cykle sterylizacji: szybki, normalny i zaawansowany? Większa ilość cykli pozwala na dobór odpowiedniego w zależności od sterylizowanych materiałów i jednocześnie oszczędność czynnika.

Odpowiedź:

Tak, Zamawiający dopuści sterylizator posiadający trzy różne cykle sterylizacji, pod warunkiem, że dwa cykle będą spełniać wymagania opisane w SIWZ

Pytanie nr 2 - Sterylizator plazmowy

Czy Zamawiający dopuści urządzenie posiadające temperaturę cyklu sterylizacji max. 59°C, co nieznacznie odbiega od wymaganego parametru? Sprzęty przeznaczone do sterylizacji niskotemperaturowej muszą być sterylizowane w temperaturze <60°C.

Odpowiedź:

Nie. Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

Pytanie nr 3 - Sterylizator plazmowy

Czy Zamawiający dopuści urządzenie wyposażone w bezpieczny system podawania czynnika sterylizującego odbywającego się automatycznie, wymagającego jedynie usunięcia pojemnika ze sterylizatora przez personel?

Odpowiedź:

Tak, Zamawiający dopuszcza pod warunkiem, że pojemnik z czynnikiem sterylizującym będzie podwójnie zabezpieczony (dodatkowe opakowanie) przed kontaktem z personelem.

Pytanie nr 4 - Sterylizator plazmowy

Czy Zamawiający dopuści urządzenie, w którym opróżnianie niewykorzystanych do końca pojemników z czynnikiem sterylizującym odbywa się w sposób automatyczny i bezpieczny dla personelu, a czynnik sterylizujący w momencie usuwania jest pusty?

Odpowiedź:

Tak, Zamawiający dopuszcza pod warunkiem, że pojemnik z czynnikiem sterylizującym będzie podwójnie zabezpieczony (dodatkowe opakowanie) przed kontaktem z personelem.

Pytanie nr 5 - Sterylizator plazmowy

Czy Zamawiający dopuści urządzenie posiadające zdolności penetracji długich kanałów bez konieczności stosowania dodatkowych kondensatorów? Oferowane urządzenie posiada zdolność sterylizacji elastycznych przewodów rurkowych 1 x 1500mm bez dodatkowych akceleratorów.

Odpowiedź:

Tak, Zamawiający dopuszcza.

Pytanie nr 6 - Sterylizator plazmowy

Czy Zamawiający dopuści sterylizator posiadający Ethernet umożliwiający podłączenie urządzenia do sieci komputerowej oraz archiwizację przebiegu procesu sterylizacji zarówno w urządzeniu, jaki i na zewnętrznym nośniku danych, natomiast nie posiadające możliwości podłączenia dodatkowego systemu monitorującego oraz możliwości podłączenia czytnika kodów paskowych?

Odpowiedź:

Nie, zgodnie z SIWZ. Zamawiający wymaga aby sterylizator miał możliwość podłączenia do systemu komputerowego Centralnej Sterylizatorni będącym przedmiotem niniejszego postępowania przetargowego.

Pytanie nr 7

Czy Zamawiający w nr pom. 1/2 - magazyn materiału sterylnego dopuści :

7.1. W poz. 2 wysokość siedziska regulowaną w zakresie 490 – 630 mm?

7.2. W poz. 3

7.2.1. maksymalną nośność półki 30 kg?

7.2.2. konstrukcję ze stali kwasoodpornej w gat. 1.4301 ?

7.3. W poz. 4

7.4.1. maksymalną nośność Półki 30 kg ?

7.4.2. konstrukcję ze stali kwasoodpornej w gat. 1.4301 ?

Odpowiedź:

Ad7.1 Tak, Zamawiający dopuszcza.

Ad7.2.1 Nie, zgodnie z SIWZ. Zamawiający wymaga nośności minimum 200kg na półkę, co zapewnia wystarczający margines bezpieczeństwa przy składowaniu sterylnych wyrobów.

Ad7.2.2. Tak, Zamawiający dopuszcza.

Ad7.3.1 Nie, zgodnie z SIWZ. Zamawiający wymaga nośności minimum 200kg na półkę, co zapewnia wystarczający margines bezpieczeństwa przy składowaniu sterylnych wyrobów.

Ad7.3.2. Tak, Zamawiający dopuszcza.

Pytanie nr 8

W nr pom. 1/2 - magazyn materiału sterylnego poz. 5 – co wg Zamawiającego oznacza termin „po zamknięciu okno szczelne na całym obwodzie”?

Odpowiedź:

Zamawiający rozumie pod tym określeniem okno zapewniające barierę między dwoma różnymi strefami higienicznymi.

Pytanie nr 9

Czy Zamawiający w nr pom. 1/4 – śluza dopuści:

9.1. W poz. 2 wykonanie ze stali kwasoodpornej w gat. 1.4301?

9.2. W poz. 3.4 ustawianie koszy jeden na drugim (3 – 4 szt.) bez możliwości osadzania kosza „jednego w drugim” ?

9.3. W poz. 3.4 wysokość kosz 135 mm?

Odpowiedź:

Ad.9.1 Podany w pytaniu gatunek stali 1.4301 zgodnie z normą niemiecką DIN jest tożsamy z gatunkiem stali wymagany przez Zamawiającego zgodnie z normą polską PN 0H18N9.

Ad.9.2 Zgodnie z SIWZ, Zamawiający wymaga aby kosze sterylizacyjne umożliwiały ustawienie jeden na drugim. Zamawiający nie precyzuje czy kosze mają być z możliwością umieszczenia kosza jeden w drugim czy bez takiej możliwości, Zamawiający dopuszcza oba rozwiązania.

Ad. 3.3 Tak, Zamawiający dopuszcza kosze o wysokości w zakresie od 120 do 135 mm.

Pytanie nr 10

W nr pom. 1/5 – pkt. przyjęć pakietów z bielizną poz. 1 – co wg Zamawiającego oznacza termin „po zamknięciu okno szczelne na całym obwodzie”?

Odpowiedź:

Zamawiający rozumie pod tym określeniem okno zapewniające barierę między dwoma różnymi strefami higienicznymi.

Pytanie nr 11

Czy Zamawiający w nr pom. 1/7 – pakietowanie – załadunek do sterylizatorów, dopuści:

11.1. W poz. 9 wymiary użytkowe blatu: 650 x 400 ?

11.2. W poz. 9 wymiary użytkowe blatu: 750 x 650 ?

Odpowiedź:

Ad. 11.1 Nie, zgodnie z SIWZ. Zamawiający wymaga wózka uniwersalnego o powierzchni użytkowej półki i blatu 600 x 600 mm ze względu na wąskie drogi transportowe wewnątrz Centralnej Sterylizatorni.

Ad. 11.2 Nie, zgodnie z SIWZ. Zamawiający wymaga wózka uniwersalnego o powierzchni użytkowej półki i blatu 600 x 600 mm ze względu na wąskie drogi transportowe wewnątrz Centralnej Sterylizatorni.

Pytanie nr 12

W poz. 19 ustawianie koszy jeden na drugim (3 – 4 szt) bez możliwości osadzania kosza „jednego w drugim”?

Odpowiedź:

Zgodnie z SIWZ, Zamawiający wymaga aby kosze sterylizacyjne umożliwiały ustawienie jeden na drugim. Zamawiający nie precyzuje czy kosze mają być z możliwością umieszczenia kosza jeden w drugim czy bez takiej możliwości, Zamawiający dopuszcza oba rozwiązania.

Pytanie nr 13

W nr pom. 1/7 – pakietowanie – załadunek do sterylizatorów poz. 19, proszę o wyjaśnienie punktu dotyczącego uchwytu tabliczki z gniazdem i klipsem.

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga aby kosze sterylizacyjne miały uchwyty z gniazdem i klipsem ze stali kwasoodpornej pozwalające na mocowanie tabliczek informacyjnych, przy czym dopuszcza się każde rozwiązanie równoważne pełniące te same funkcje.

Pytanie nr 14

W nr pom. 1/7 – pakietowanie – załadunek do sterylizatorów , dopuści:

12.1. W poz. 19.1. wysokość kosza 135 mm?

12.2. W poz. 19.2. wysokość kosza 265 mm?

Odpowiedź:

Ad. 8.1 Tak, Zamawiający dopuszcza kosze o wysokości w zakresie od 120 do 135 mm.

Ad. 8.2 Tak, Zamawiający dopuszcza kosze o wysokości w zakresie od 240 do 265 mm.

Pytanie nr 15

Czy Zamawiający w nr pom. 1/9 – śluza umywalkowo – fartuchowa, dopuści :

13.1. Wysokość kosza 135 mm?

Odpowiedź:

Tak, Zamawiający dopuszcza kosze o wysokości w zakresie od 120 do 135 mm.

Pytanie nr 16

Czy Zamawiający w nr pom. 1/11 – dezynfekcja i mycie narzędzi – dopuści:

14.1. W poz. 9 wymiary użytkowe blatu: 650 x 400 ?

14.2. W poz. 9 wymiary użytkowe blatu: 750 x 650 ?

14.3. W poz. 5 zamiast blatu zagłębionego ze spadkami – blat z falą ?

Odpowiedź:

Ad. 14.1 Nie, zgodnie z SIWZ. Zamawiający wymaga wózka uniwersalnego o powierzchni użytkowej półki i blatu 600 x 600 mm ze względu na wąskie drogi transportowe wewnątrz Centralnej Sterylizatorni.

Ad. 14.2 Nie, zgodnie z SIWZ. Zamawiający wymaga wózka uniwersalnego o powierzchni użytkowej półki i blatu 600 x 600 mm ze względu na wąskie drogi transportowe wewnątrz Centralnej Sterylizatorni.

Ad. 14.3 Nie, zgodnie z SIWZ. Zamawiający wymaga blatu zagłębionego ze spadkami.

Pytanie nr 17

Czy Zamawiający w nr pom. 1/12 – pkt. przyjęć, dopuści:

15.1. W poz. 2 wysokość siedziska regulowaną w zakresie 490 – 630 mm?

Odpowiedź:

Tak, Zamawiający dopuszcza

Pytanie nr 18

Czy Zamawiający w nr pom. 1/14 – pkt. przyjęć, dopuści:

16.1. W poz. 2 pięć półek o nośności 30 kg każda?

Odpowiedź:

Nie, zgodnie z SIWZ. Zamawiający wymaga nośności minimum 100kg na półkę, co zapewnia wystarczający margines bezpieczeństwa przy składowaniu środków chemicznych.

Pytanie nr 19

Czy Zamawiający w nr pom. 1/15 – suszenie wózków i pojemników, dopuści:

17.1. W poz. 2 pięć półek o nośności 30 kg każda?

Odpowiedź:

Nie, zgodnie z SIWZ. Zamawiający wymaga nośności minimum 100kg na półkę, co zapewnia wystarczający margines bezpieczeństwa przy składowaniu środków chemicznych.

Pytanie nr 20

Czy Zamawiający w nr pom. 1/16 – pokój kierownika, dopuści:

18.1. W poz. 1 nogi o \varnothing 50 mm ze stali kwasoodpornej w gat. 1.4301 ?

18.2. W poz. 7 nogi o \varnothing 50 mm ze stali kwasoodpornej w gat. 1.4301 ?

Odpowiedź:

18.1. Tak, Zamawiający dopuszcza

18.2. Tak, Zamawiający dopuszcza

Pytanie nr 21

Czy Zamawiający w nr pom. 1/19 –dopuści:

19.1. W poz. 1 nogi o \varnothing 50 mm ze stali kwasoodpornej w gat. 1.4301 ?

19.2. W poz. 6 wykonanie ze stali kwasoodpornej w gat. 1.4301 ?

Odpowiedź:

19.1. Tak, Zamawiający dopuszcza

19.2. Tak, Zamawiający dopuszcza

Pytanie nr 22

Czy Zamawiający w nr pom. 1/21 – pakietowanie bielizny , dopuści:

20.1. W poz. 1 zamiast szyby hartowanej i płyty plexi – jedną warstwę – szybę bezpieczną o grubości 6,4 mm?

20.2. W poz. 3 wysokość siedziska regulowaną w zakresie 490 – 630 mm?

Odpowiedź:

Ad. 16.1 Nie, zgodnie z SIWZ.

Ad. 16.2 Tak, Zamawiający dopuszcza.

Pytanie nr 23

Czy Zamawiający w nr pom. 1/23 – magazyn Cs, dopuści:

21.1. W poz. 1.1. ustawianie koszy jedno na drugim (3 – 4 szt.) bez możliwości osadzania kosza „jednego w drugim”?

21.2. W poz. 2 pięć półek o nośności 30 kg każda ?

Odpowiedź:

21.1. Zgodnie z SIWZ, Zamawiający wymaga aby kosze sterylizacyjne umożliwiały ustawienie jeden na drugim. Zamawiający nie precyzuje czy kosze mają być z możliwością umieszczenia kosza jeden w drugim czy bez takiej możliwości, Zamawiający dopuszcza oba rozwiązania.

21.2. Nie, zgodnie z SIWZ. Zamawiający wymaga nośności minimum 100kg na półkę, co zapewnia wystarczający margines bezpieczeństwa przy składowaniu środków chemicznych.

Pytanie nr 24

Krzesło z oparciem obrotowym na kółkach i sprężynie gazowej (pomieszczenia 1/2,1/7,1/12, 1/21).

Prosimy o dopuszczenie do zaoferowania krzesła z oparciem obrotowym na kółkach i sprężynie gazowej, którego siedzisko jest regulowane w zakresie 500-680 mm i z lakierowanym proszkowo wspornikiem pod nogi.

Odpowiedź:

Nie, Zamawiający podtrzymuje zapis SIWZ. Lakierowany proszkowo wspornik pod nogi jest rozwiązaniem mniej trwałym.

Zamawiający dopuszcza siedzisko regulowane w zakresie 500 – 680 mm.

Pytanie nr 25

Dystrybutor taśmy samoprzylepnej (pomieszczenia 1/7,1/21),

Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania dozownik ze stabilnym, masywnym korpusem, antypoślizgowym lecz bez wypełnienia obciążnikiem?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

Pytanie nr 26

Wózek do zawieszania i transportu arkuszy papieru sterylizacyjnego (pomieszczenia 1/7, 1/21).

Prosimy o dopuszczenie do zaoferowania wózków do zawieszania i transportu arkuszy papieru sterylizacyjnego z innymi rozwiązaniami przytrzymywania arkuszy papieru sterylizacyjnego niż rolkowe dociski (np. sprężynowe).

Odpowiedź:

Nie, Zamawiający podtrzymuje zapis SIWZ. Rolkowe dociski papieru zapobiegają przed przypadkowym rozdarcie papieru lub włókniny podczas pobierania z wózka

Pytanie nr 27

Sterylizator plazmowy (pomieszczenie 1/7),

Prosimy o wyjaśnienie, w którym pomieszczeniu ma znajdować się ww. sterylizator. Zgodnie z Załącznikiem nr 4 sterylizator plazmowy powinien znajdować się w pomieszczeniu nr 1/7 „Pakietowanie - załadunek sterylizatorów”. Natomiast w załączonym do SIWZ rysunku technologii Centralnej Sterylizatorni znajduje się pomieszczenie nr 1/3 „Sterylizacja plazmowa”, które jest pominięte w Załączniku nr 4. Nazwa tego pomieszczenia sugeruje, że sterylizator plazmowy powinien się w nim znajdować. Jeżeli jednak sterylizator plazmowy ma się znajdować w pomieszczeniu nr 1/7 prosimy o załączenie poprawnego rysunku technologii uwzględniającego umiejscowienie ww. sterylizatora, wraz z załączonym do niego stolikiem, w tym pomieszczeniu.

Odpowiedź:

W załączeniu zmieniony wykaz urządzeń z przyporządkowanymi pomieszczeniami.

Pytanie nr 28

Metkownica trzyczęściowa alfanumeryczna (pomieszczenie nr 1/7),

Czy Zamawiający dopuści metkownicę alfanumeryczną z min. 11 znakami w każdym rzędzie, z opcją poprzecznego nadruku informacji do kierunku rozwijania taśmy?

Uzasadnienie. W oferowanym rozwiązaniu wszystkie wymagane informacje są nadrukowywane na etykiety.

Odpowiedź:

Tak.

Pytanie nr 29

Przyrząd testowy do testu Bowie-Dick (pomieszczenie nr 1/7)

Czy Zamawiający dopuści test do kontroli sterylizatora typu Bowie&Dick klasa 2 wg PN-EN ISO 11140, jednocześnie symulujący wsad porowaty i rurowy, który składa się z dwuelementowej kapsuły - jedna część wykonana z tworzywa sztucznego klasy medycznej, druga z porowatego metalu oraz z niezawierającego niebezpiecznych substancji toksycznych, samoprzylepnego wskaźnika dostosowanego do parametrów 134*0/3,5 min? Każde opakowanie zawiera 400 wskaźników i przyrząd PCD.

Odpowiedź:

Tak.

Pytanie nr 30

Przyrząd testowy do testu Bowie-Dick (pomieszczenie nr 1/7)

Czy Zamawiający zgodzi się na nieoferowane ww. pozycji w przypadku gdy oferowane sterylizatory parowe będą wyposażone w elektroniczny moduł testowy Bowie-Dick?

Uzasadnienie. Sterylizatory parowe renomowanych producentów mogą być wyposażone w elektroniczny moduł testowy Bowie-Dick zastępujący tradycyjne zużywalne, jednorazowe testy. Dzięki takiemu rozwiązaniu jest możliwe obniżenie kosztów eksploatacyjnych Centralnej Sterylizatorni - nie ma konieczności kupowania przyrządu testowego i jednorazowych testów paskowych w całym okresie eksploatacji proponowanych sterylizatorów parowych.

Odpowiedź:

Nie, zgodnie z SIWZ. Aktualne normy i wytyczne wymagają stosowania do rutynowej kontroli wskaźników jednorazowych (chemicznych i/lub biologicznych) a nie tylko zwalniania parametrycznego

Pytanie nr 31

Przyrząd testowy do kontroli wsadu w procesie sterylizacji parą wodną (pomieszczenie nr 1/7).

Czy Zamawiający dopuści test zwalniania wsadu z samoprzylepnym wskaźnikiem do kontroli skuteczności procesu sterylizacji parowej w postaci wskaźnika wykonanego w technologii klasy 6 oraz przyrządu PCD wykonanego w całości z tworzywa sztucznego klasy medycznej składający się z korpusu, rurki o długości 1,5 m i średnicy 2 mm oraz przezroczystej nakrętki umożliwiającej sprawdzenie czy wskaźnik znajduje się w środku bez rozkręcania przyrządu?

Każde opakowanie zawiera 400 wskaźników i przyrząd PCD.

Odpowiedź:

Tak.

Pytanie nr 32

Przyrząd testowy do kontroli wsadu w procesie sterylizacji parą wodną (pomieszczenie nr 1/7)

Czy zamawiający zgodzi się na nieoferowanie ww. pozycji w przypadku gdy oferowane sterylizatory parowe będą wyposażone w elektroniczny moduł testowy do kontroli wsadu w procesie sterylizacji parą wodną?

Uzasadnienie. Sterylizatory parowe renomowanych producentów mogą być wyposażone w elektroniczny moduł testowy do kontroli wsadu w procesie sterylizacji parą wodną zastępujący tradycyjne zużywalne, jednorazowe testy. Dzięki takiemu rozwiązaniu jest możliwe obniżenie kosztów eksploatacyjnych Centralnej Sterylizatorni - nie ma konieczności kupowania przyrządu testowego do jednorazowych testów w całym okresie eksploatacji proponowanych sterylizatorów parowych.

Odpowiedź:

Nie, zgodnie z SIWZ. Aktualne normy i wytyczne wymagają stosowania do rutynowej kontroli wskaźników jednorazowych (chemicznych i/lub biologicznych) a nie tylko zwalniania parametrycznego.

Pytanie nr 33

Inkubator przeznaczony do inkubacji wskaźników biologicznych do pary wodnej i nadtlenku wodoru (pomieszczenie nr 1/7).

Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania dwa oddzielne inkubatory: jeden do pary wodnej, a drugi do nadtlenku wodoru?

Odpowiedź:

Tak.

Pytanie nr 34

Taca sterylizacyjna (pomieszczenie nr 1/11),

Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania tace siatkowe ze stali kwasoodpornej?

Uzasadnienie. Tace siatkowe stawiają mniejszy opór rozтворowi podczas mycia i dezynfekcji ponieważ stalowy drut, z którego są wykonane ma dużo mniejszą średnicą niż odcinek blachy pomiędzy otworami w tacy z blachy perforowanej. Dzięki temu penetracja wody (szczególnie z ramion myjących od spodu) oraz dynamika mycia są większe i lepsze, a suszenie krótsze (mniejszy opór tac), co wpływa na możliwość skrócenia czasu trwania cyklu.

Odpowiedź:

Nie, Zamawiający podtrzymuje zapis SIWZ

Pytanie nr 35

Taca sterylizacyjna (pomieszczenie nr 1/11),

Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania uchwyty do tabliczek o innych wymiarach lub Inne rozwiązanie pełniące tą samą funkcję co opisane w wymaganiach?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza inne rozwiązania pełniące tę samą funkcję co opisano w wymaganiach pod warunkiem, że tabliczki będą kompatybilne z gniazdami w pojemnikach sterylizacyjnych.

Pytanie nr 36

Matą podłogową (pomieszczenie nr 1/13,1/15).

Czy Zamawiający dopuści matę odporną na środki chemiczne o innej wysokości niż wymagana?

Uzasadnienie. W zakresie wykonawcy są prace budowlane, dlatego wykonawca może wykonać zagłębienie dopasowane głębokością do wysokości oferowanej przez niego maty.

Odpowiedź:

Tak.

Pytanie nr 37

Natrysk ratunkowy (pomieszczenie nr 1/14).

Prosimy o dopuszczenie do zaoferowania natrysku ratunkowego z innym mocowaniem niż do ściany i innej zasadzie działania niż opisana, z możliwością płukania oczu, który spełnia europejskie standardy dla tego typu urządzeń.

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

Pytanie nr 38

Unit kuchenny (pomieszczenie nr 1/19).

Czy Zamawiający zgodzi się na zaoferowanie zamiast ww. unitu kuchennego szafki zlewozmywakowej chłodziarki podbłatowej, kuchenki mikrofalowej i czajnika elektrycznego?

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

Pytanie nr 39

Myjnia ultradźwiękowa wolnostojąca, szafkowa (pomieszczenie nr 1/11)

Czy wymagana myjnia ultradźwiękowa wolnostojąca, szafkowa ma być wyrobem medycznym?

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie, ale nie wymaga.

Pytanie nr 40

Myjnia ultradźwiękowa wolnostojąca, szafkowa (pomieszczenie nr 1/11}

Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie równoważne, w którym substancja wskaźnikowa jest naniesiona na przeźroczysty arkusz z tworzywa sztucznego, nieprzylepny, łatwy w załączeniu do

dokumentacji, który ma dodatkową właściwość kontroli skuteczności mycia czterech różnych kierunków?

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

Pytanie nr 41

Sterylizator plazmowy (pomieszczenie 1/7),

Prosimy o dopuszczenie do zaoferowania fiolkowego wskaźnika do kontroli procesów sterylizacji w nadtlenu wodoru, spełniającego wymagania Zamawiającego, ale walidowalnego z przyrządem testowym, który nie jest z rurką i kapsułą ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego.

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

Pytanie nr 42

Sterylizator parowy (pomieszczenie nr 1/7 poz. 17),

- a) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: komora pozioma, prostopadłościenna, powierzchnia wewnętrzna szlifowana, bez żadnych przewężeń wewnątrz komory, z płaszczem grzejmym żebrowanym zapewniającym równomierne podgrzewanie całej powierzchni komory, wykonana ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 316L wg A1S1, izolowana termicznie?

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

- b) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie; urządzenie wyposażone w zawory bezpieczeństwa zgodnie z dyrektywą 97/33/EEC dla urządzeń ciśnieniowych?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza zabezpieczenie zbiorników ciśnieniowych w postaci wspólnego zaworu bezpieczeństwa dla płaszcza i komory oraz oddzielnego zaworu bezpieczeństwa dla wytwornicy pary.

- c) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: drzwi komory uszczelniane parą nasyconą pod ciśnieniem co zapewnia prawidłowy rozkład temperatury wewnątrz komory, wykonana z materiału zapewniającego długotrwałą żywotność?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza sterylizator wyposażony w system uszczelniania drzwi przy pomocy uszczelki dociskanej parą wodną pod warunkiem zagwarantowania trwałości uszczelki min. 3000 cykli, bez konieczności smarowania, z oświadczeniem producenta o trwałości uszczelki oraz, że uszczelki nie należy smarować żadnym smarem mineralnym lub syntetycznym podczas całego okresu jej eksploatacji. Duża trwałość uszczelki obniża koszty eksploatacji sterylizatora.

- d) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: drzwi przesuwne w pionie, otwierane i zamykane automatycznie, blokowane w czasie trwania cyklu sterylizacji, z napędem elektrycznym? Opisane w SIWZ wymaganie wskazuje na rozwiązanie konkretnego producenta i ogranicza konkurencję.

Odpowiedź:

Zamawiający rozwiązuje równoważne pod warunkiem, że przy otwartych drzwiach sterylizatora nie będzie widocznych elementów przenoszących napęd drzwi np. łańcuchów, pasów zębatych, kół

zębatych, itp., których złożony kształt utrudnia utrzymanie czystości.

- e) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: wewnętrzna instalacja pary wodnej wykonana ze stali kwasoodpornej, zawory z napędem pneumatycznym, instalacja wewnętrzna z łatwym dostępem do szybkiego demontażu fragmentów instalacji? Opisane w SIWZ wymaganie wskazuje na rozwiązanie konkretnego producenta i ogranicza konkurencję.

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

- f) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: system próżniowy z pompą z napędem silnikiem elektrycznym zapewniający niski poziom hałasu zgodny z odpowiednimi normami i dyrektywami (Dyrektywa Maszynowa) i wytworzenie próżni na odpowiednim poziomie niezbędnym do prawidłowego wykonania procesów sterylizacji, bezobsługowy?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne, pod warunkiem podania odpowiednio:

- numeru normy i poziomu dopuszczalnego hałasu wg tej normy dla pomieszczeń, w których zainstalowane są urządzenia,
- numeru Dyrektywy (Dyrektywa Maszynowa) i odpowiedniego zapisu dotyczącego dopuszczalnego hałasu wg tej Dyrektywy dla pomieszczeń, w których są zainstalowane urządzenia,
- numeru Normy Europejskiej i odpowiedniego zapisu dotyczącego poziomu próżni do skutecznego odpowietrzania wsadu i suszenia.

- g) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: mikroprocesorowe sterowanie i ciągła kontrola przebiegu cyklu sterylizacji, zakończenie cyklu sygnalizowane wizualnie?

Odpowiedź:

Tak.

- h) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie; sygnalizacja stanu urządzenia, etapu procesu po stronie wyładowczej zgodna z normą PN EN 285?

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga sygnalizacji wizualnej po stronie załadowniczej i wyładowczej.

- i) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: dodatkowa archiwizacja wszystkich raportów procesu bezpośrednio w sterowniku urządzenia, możliwość pobrania raportów przez złącze sieciowe, system niezależny od automatycznego transferu danych do zewnętrznego systemu komputerowego?

Odpowiedź:

Tak, pod warunkiem automatycznego transferu danych do zewnętrznego systemu komputerowego, który jest elementem przedmiotu zamówienia.

- j) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: wyłączniki bezpieczeństwa z sygnalizacją w przypadku ich użycia na panelach czołowych po stronie załadowniczej i wyładowczej i wyłącznik zasilania elektrycznego na panelu czołowym sterylizatora po stronie załadowniczej?

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

- k) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: wskazanie pomiaru ciśnienia w komorze sterylizatora i w wytwornicy pary na panelu czołowym sterylizatora po stronie załadowczej?

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga analogowych manowakuometru i manometru po stronie załadowczej w celu odczytu ciśnienia w komorze sterylizatora nawet w przypadku zaniku zasilania elektrycznego. Jednocześnie zamawiający odstępuje od wymogu posiadania przez sterylizator analogowego manowakuometru i manometru po stronie wyładowczej.

- l) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: program diagnostyczny z podglądem pracy podzespołów, stan pracy poszczególnych podzespołów sygnalizowany zmianą koloru wskaźnika podzespołu?

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

- m) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: wymiary zewnętrzne oferowanych sterylizatorów łącznie z wbudowaną wytwornicą pary i niezbędnymi przestrzeniami serwisowymi umożliwiające montaż zgodnie z przewidzianą w projekcie lokalizacją?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza sterylizator o większych wymiarach gabarytowych pod warunkiem, że zostanie on umieszczony zgodnie z załączonym do SIWZ rozwiązaniem technologicznym i zgodnie z przewidzianą lokalizacją.

- n) Czy zamawiający wymaga wyposażenia sterylizatorów parowych w system detekcji gazów niekondensujących zgodny z normą PN EN 285, zapewniający ciągły monitoring jakości pary wprowadzanej do komory z automatycznym przerywaniem procesu (przed fazą sterylizacji) w przypadku wykrycia zwiększonej Mości gazów niekondensujących i zagrożenia skuteczności procesu? System taki zmniejsza koszty eksploatacji jak też ułatwia wykonywanie procedury walidacji i rewalidacji okresowej.

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie, ale nie wymaga.

Pytanie nr 43

Steryliizator parowy (pomieszczenie nr 1/7 poz. 18),

- a) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: komora pozioma, prostopadłościenna, powierzchnia wewnętrzna szlifowana, bez żadnych przewężeń wewnątrz komory, z płaszczem grzejnym żebrowanym zapewniającym równomierne podgrzewanie całej powierzchni komory, wykonana ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 316L wg A1S1, izolowana termicznie?

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

- b) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie; urządzenie wyposażone w zawory bezpieczeństwa zgodnie z dyrektywą 97/33/EEC dla urządzeń ciśnieniowych?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza zabezpieczenie zbiorników ciśnieniowych w postaci wspólnego zaworu bezpieczeństwa dla płaszcza i komory oraz oddzielnego zaworu bezpieczeństwa dla wytwornicy pary.

- c) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: drzwi komory uszczelniane parą nasyconą pod ciśnieniem co zapewnia prawidłowy rozkład temperatury wewnątrz komory, wykonana z materiału zapewniającego długotrwałą żywotność?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza sterylizator wyposażony w system uszczelniania drzwi przy pomocy uszczelki dociskanej parą wodną pod warunkiem zagwarantowania trwałości uszczelki min. 3000 cykli, bez konieczności smarowania, z oświadczeniem producenta o trwałości uszczelki oraz, że uszczelki nie należy smarować żadnym smarem mineralnym lub syntetycznym podczas całego okresu jej eksploatacji. Duża trwałość uszczelki obniża koszty eksploatacji sterylizatora.

- d) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: drzwi przesuwne w pionie, otwierane i zamykane automatycznie, blokowane w czasie trwania cyklu sterylizacji, z napędem elektrycznym? Opisane w SIWZ wymaganie wskazuje na rozwiązanie konkretnego producenta i ogranicza konkurencję.

Odpowiedź:

Zamawiający rozwiązuje równoważne pod warunkiem, że przy otwartych drzwiach sterylizatora nie będzie widocznych elementów przenoszących napęd drzwi np. łańcuchów, pasów zębatach, kół zębatach, itp., których złożony kształt utrudnia utrzymanie czystości.

- e) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: wewnętrzna instalacja pary wodnej wykonana ze stali kwasoodpornej, zawory z napędem pneumatycznym, instalacja wewnętrzna z łatwym dostępem do szybkiego demontażu fragmentów instalacji? Opisane w SIWZ wymaganie wskazuje na rozwiązanie konkretnego producenta i ogranicza konkurencję.

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

- f) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: system próżniowy z pompą z napędem silnikiem elektrycznym zapewniający niski poziom hałasu zgodny z odpowiednimi normami i dyrektywami (Dyrektywa Maszynowa) i wytworzenie próżni na odpowiednim poziomie niezbędnym do prawidłowego wykonania procesów sterylizacji, bezobsługowy?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne, pod warunkiem podania odpowiednio:

- numeru normy i poziomu dopuszczalnego hałasu wg tej normy dla pomieszczeń, w których zainstalowane są urządzenia,
- numeru Dyrektywy (Dyrektywa Maszynowa) i odpowiedniego zapisu dotyczącego dopuszczalnego hałasu wg tej Dyrektywy dla pomieszczeń, w których są zainstalowane urządzenia,
- numeru Normy Europejskiej i odpowiedniego zapisu dotyczącego poziomu próżni do skutecznego odpowietrzania wsadu i suszenia.

- g) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: mikroprocesorowe sterowanie i ciągła kontrola przebiegu cyklu sterylizacji, zakończenie cyklu sygnalizowane wizualnie?

Odpowiedź:

Tak.

- h) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie; sygnalizacja stanu urządzenia, etapu procesu po stronie wyładowczej zgodna z normą PN EN 285?

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga sygnalizacji wizualnej po stronie załadowniczej i wyładowczej.

- i) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: dodatkowa archiwizacja wszystkich raportów procesu bezpośrednio w sterowniku urządzenia, możliwość pobrania raportów przez złącze sieciowe, system niezależny od automatycznego transferu danych do zewnętrznego systemu komputerowego?

Odpowiedź:

Tak, pod warunkiem automatycznego transferu danych do zewnętrznego systemu komputerowego, który jest elementem przedmiotu zamówienia.

- j) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: wyłączniki bezpieczeństwa z sygnalizacją w przypadku ich użycia na panelach czołowych po stronie załadowniczej i wyładowczej i wyłącznik zasilania elektrycznego na panelu czołowym sterylizatora po stronie załadowniczej?

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

- k) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: wskazanie pomiaru ciśnienia w komorze sterylizatora i w wytwornicy pary na panelu czołowym sterylizatora po stronie załadowniczej?

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga analogowych manowakuometru i manometru po stronie załadowniczej w celu odczytu ciśnienia w komorze sterylizatora nawet w przypadku zaniku zasilania elektrycznego. Jednocześnie zamawiający odstępuje od wymogu posiadania przez sterylizator analogowego manowakuometru i manometru po stronie wyładowczej.

- l) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: program diagnostyczny z podglądem pracy podzespołów, stan pracy poszczególnych podzespołów sygnalizowany zmianą koloru wskaźnika podzespołu?

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

- m) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: energia elektryczna: 400 V, 50 Hz, moc nie większa niż 38,5 kW?

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza. W tym przypadku, jeżeli to konieczne, należy przewidzieć zastosowanie odpowiedniego kabla zasilającego oraz zabezpieczeń.

- n) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: wymiary zewnętrzne oferowanych sterylizatorów łącznie z wbudowaną wytwornicą pary i niezbędnymi przestrzeniami serwisowymi umożliwiające montaż zgodnie z przewidzianą w projekcie lokalizacją?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza sterylizator o większych wymiarach gabarytowych pod warunkiem, że zostanie on umieszczony zgodnie z załączonym do SIWZ rozwiązaniem technologicznym i zgodnie z przewidzianą lokalizacją.

- o) Czy zamawiający wymaga wyposażenia sterylizatorów parowych w system detekcji gazów niekondensujących zgodny z normą PN EN 285, zapewniający ciągły monitoring jakości

pary wprowadzanej do komory z automatycznym przerwaniem procesu (przed fazą sterylizacji) w przypadku wykrycia zwiększonej Mości gazów niekondensujących i zagrożenia skuteczności procesu? System taki zmniejsza koszty eksploatacji jak też ułatwia wykonywanie procedury walidacji i rewalidacji okresowej.

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie, ale nie wymaga.

Pytanie nr 44

Myjnia-dezynfektor {pomieszczenie nr 1/11}.

- a) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: drzwi przesuwne do dołu z blokadą uniemożliwiającą jednoczesne otwarcie drzwi po obu stronach?

Odpowiedź:

Nie. Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ

- b) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie; wyświetlanie nazwy programu, przebiegu programu, temperatury i komunikatów na min. 2-linowym wyświetlaczu tekstowym w języku polskim lub ekranie dotykowym?

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie

- c) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: min. 10 stałych programów fabrycznych, w tym w jednej sztuce myjni-dezynfektora zainstalowany fabrycznie i program do usuwania mocno utwardzonych i przywierających zabrudzeń? Opisane w SIWZ rozwiązanie wskazuje na rozwiązanie konkretnej firmy (Miele) co narusza zasady konkurencji?

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie, w tym w jednej sztuce myjni-dezynfektora zainstalowany fabrycznie program do usuwania mocno utwardzonych i przywierających zabrudzeń, pod warunkiem potwierdzenia równoważności i skuteczności oczyszczania jak. np. nadtlakiem wodoru, odpowiednim wynikiem własnych badań producenta myjni – dezynfektora, producenta środków chemicznych lub innych.(Oświadczenie producenta).

- d) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: możliwość zapisania w pamięci od 16 do 30 programów ?

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie

- e) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: dwie wydajne pompy obiegowe sterowane niezależnie od siebie o wydajności łącznie min. 700 l/min., do natrysku wody oddzielnie w ramiona natryskowe w myjni i dysze w wózkach wsadowych.

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie

- f) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie?

Odpowiedź:

Zamawiający nie jest w stanie udzielić odpowiedzi. Pytanie nie jest doprecyzowane.

- g) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: szafka ze stali kwasoodpornej na min. 4 pojemniki o pojemności 10 l każdy?

Odpowiedź:

Nie. Zamawiający wymaga umieszczania pojemników ze środkami chemicznymi wewnątrz myjni-dezynfektora w obrębie jej podstawy

h) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: pompa spustowa wody z komory mycia w celu szybkiego i higienicznego całkowitego usuwania wody z myjni, szczelne połączenie z odpływem do ścieku w celu uniknięcia parowania wody pod myjnią

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie

i) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: zasilanie elektryczne - 400V; 50Hz; moc nie większa niż 16 kW?.

Odpowiedź:

Tak.

j) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: wózek o jednolitej spójnej konstrukcji z przyłączami do endoskopów sztywnych z kanałami w celu zapewnienia wydajnego mycia powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych mytych przedmiotów bez konieczności wyposażenia go w moduły do załadunku endoskopów?

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza równoważny wózek wsadowy pod warunkiem zachowania pojemności wózka na min. 2 zestawy narzędzi do chirurgii mało inwazyjnej oraz posiadania w wyposażeniu tac, pojemników, bębnow w ilości i wielkości wymaganej w SIWZ.

k) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie: wózek o jednolitej spójnej konstrukcji z przyłączami do endoskopów sztywnych z kanałami w celu zapewnienia wydajnego mycia powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych mytych przedmiotów?

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza równoważny wózek wsadowy pod warunkiem zachowania pojemności wózka na min. 2 zestawy narzędzi do chirurgii mało inwazyjnej oraz posiadania w wyposażeniu tac, pojemników, bębnow w ilości i wielkości wymaganej w SIWZ.

l) Czy zamawiający dopuści urządzenie spełniające równoważne wymaganie; możliwość umieszczenia na wózku światłowodów i węży do odsysania z bezpośrednim przyłączem, wykonanie ze stali kwasoodpornej?

Odpowiedź:

Tak.

Pytanie nr 45

Pot. Zał. Nr 4 lp. 17. 18. (Zestawienie minimalnych granicznych parametrów technicznych wyposażenia centralnej sterylizatorni) : Sterylizator parowy

Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania sterylizator, w którym zastosowano równoważne rozwiązanie w postaci pierścieniowego płaszcza grzejnego?

Uzasadnienie: Rozwiązanie pierścieniowego płaszcza parowego pozwala na równomierne nagrzewanie komory przy jednoczesnym wzmocnieniu jej konstrukcji i zapewnieniu lepszej stabilności niż w przypadku płaszcza pełnego. Ponadto konstrukcja płaszcza pierścieniowego umożliwia inspekcję spawów przez UDT.

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie

Pytanie nr 46

Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania sterylizator spełniający wymagania dyrektywy urządzeń ciśnieniowych 97/23/EEC, w którym zastosowano inny niż wymagany system zabezpieczeń zbiorników ciśnieniowych w postaci wspólnego zaworu bezpieczeństwa płaszcza i komory oraz oddzielnego zaworu bezpieczeństwa wytwornicy pary?

Uzasadnienie: Sposób zabezpieczenia zbiorników ciśnieniowych ma być zgodny z wymaganiami dyrektywy 97/23/EEC oraz Urzędu Dozoru Technicznego. Należy zaznaczyć, iż producenci w różny sposób realizują te same funkcje, a wymagane rozwiązanie nie przynosi korzyści, a jedynie ogranicza możliwość zaoferowania urządzeń przez część producentów.

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie

Pytanie nr 47

Czy Zamawiający dopuści sterylizator, w którym zastosowano instalację z innym niż klamrowym system przyłączy?

Uzasadnienie: Wymagane rozwiązanie jest stosowane TYLKO w przypadku sterylizatorów medycznych produkcji firmy MAT ACHANA sprzedającej swoje wyroby także pod marką WEBECO. Obecny kształt SIWZ pozwala na złożenie oferty wyłącznie jednemu wykonawcy.

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie

Pytanie nr 48

Czy Zamawiający dopuści sterylizator, wyposażony w system uszczelniania drzwi przy użyciu smarowanej uszczelki dociskanej parą wodną, zapewniający bezpieczeństwo procesu bez ryzyk niekontrolowanego przedostania się powietrza spod uszczelki do komory?

Uzasadnienie: Zaoferowany system uszczelniania drzwi komory poprzez dociskanie uszczelki parą wodną wymaga jej smarowania, jednakże równocześnie zapewnia wysoki stopień bezpieczeństwa procesu oraz sterylizowanego wsadu, co powinno być priorytetem dla Zamawiającego.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza sterylizator wyposażony w system uszczelniania drzwi przy pomocy uszczelki dociskanej parą wodną pod warunkiem zagwarantowania trwałości uszczelki min. 3000 cykli, bez konieczności smarowania, z oświadczeniem producenta o trwałości uszczelki oraz, że uszczelki nie należy smarować żadnym smarem mineralnym lub syntetycznym podczas całego okresu jej eksploatacji. Duża trwałość uszczelki obniża koszty eksploatacji sterylizatora.

Pytanie nr 49

Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania sterylizator z graficzną prezentacją temperatury i ciśnienia w funkcji czasu w postaci wykresów słupkowych bez wyświetlania wartości F0?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza graficzną prezentację temperatury i ciśnienia w funkcji czasu w postaci wykresów słupkowych lecz wymaga także wyświetlania informacji o prawidłowym przeprowadzeniu procesu sterylizacji..

Pytanie nr 50

Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania sterylizator bez odzysku ciepła ze skroplin?

Odpowiedź:

Nie, zgodnie z SIWZ. Zamawiający wymaga odzysku ciepła ze skroplin w celu podgrzewania i odgazowywania wody demineralizowanej zasilającej wytwornicę pary i skrócenia cykli sterylizacji oraz obniżenia kosztów eksploatacji sterylizatora.

Pytanie nr 51

Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania sterylizatora z wodowskazem umieszczonym w przestrzeni technicznej sterylizatora, z dodatkową sygnalizacją w postaci alarmu niskiego poziomu wody zasilającej wytwornicę pary.

Uzasadnienie: Szkło wodowskazowe w przednim panelu sterowania nie jest elementem niezbędnym do prawidłowej i skutecznej pracy sterylizatora lecz jedynie indywidualnym rozwiązaniem konstrukcyjnym. Zastosowanie alarmów niskiego stanu wody w wytwornicy wraz z automatycznym odłączeniem układu grzewczego w sytuacji braku wody jest rozwiązaniem skutecznie zabezpieczającym grzałki przed uszkodzeniem.

Odpowiedź:

Tak. Urządzenie musi posiadać alarm niskiego poziomu wody zasilającej wytwornicę pary.

Pytanie nr 52

Czy Zamawiający dopuści sterylizator z wbudowanymi wyłącznikami bezpieczeństwa, których użycie sygnalizowane jest poprzez zmianę koloru ekranu sterowania na czerwony?

Uzasadnienie: Zaoferowane rozwiązanie jest równoważne do wymaganego, zapewniając świetlną sygnalizację aktywowania wyłącznika bezpieczeństwa.

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie

Pytanie nr 53

Czy Zamawiający dopuści sterylizator ze sterownikiem mikroprocesorowym wyposażonym w kolorowy ekran dotykowy umieszczony na ergonomicznej wysokości nad drzwiami komory?

Uzasadnienie: Rozwiązanie takie stosowane jest powszechnie przez wielu producentów sterylizatorów. Ryzyko oparzenia operatora jest równie wysokie w przypadku wymaganego panelu sterowania usytuowanego obok komory. W obu przypadkach podczas otwartych drzwi komory należy zachować szczególną ostrożność.

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie, pod warunkiem, że panel (ekran dotykowy) będzie umieszczony na wysokości nie większej niż 170 cm od podłogi.

Pytanie nr 54

Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania sterylizatora, który umożliwi podgląd pracy poszczególnych podzespołów w formie listy wraz z informacją o ich stanie w zamian za wymagany schemat interaktywny.

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie

Pytanie nr 55

Czy Zamawiający dopuści sterylizator bez możliwości programowania automatycznego rozpoczęcia pracy przez sterylizator i samoczynnego wykonania programów rozgrzewającego i testu szczelności

Uzasadnienie: Zgodnie z obowiązującymi przepisami urządzenia ciśnieniowe wymagają obecności personelu podczas pracy i funkcja automatycznego rozpoczęcia pracy powodowałaby możliwość uruchomienia urządzenia podczas nieobecności osoby uprawnionej do obsługi urządzenia.

Odpowiedź:

Tak.

Pytanie nr 56

Czy Zamawiający dopuści sterylizator o wymiarach gabarytowych nieznacznie przekraczających wymagane, ale gwarantujące umieszczenie sterylizatora zgodnie z załączonym do SIWZ rozwiązaniem technologicznym.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza sterylizator o większych wymiarach gabarytowych pod warunkiem, że zostanie on umieszczony zgodnie z załączonym do SIWZ rozwiązaniem technologicznym i zgodnie z przewidzianą lokalizacją.

Pytanie nr 57

Czy Zamawiający wymaga aby ścianka komory oferowanego sterylizatora nie przekraczała 5 mm, w celu ograniczenia zużycia energii na podgrzanie?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie, ale nie wymaga.

Pytanie nr 58

Czy Zamawiający wymaga, aby konstrukcja sterownika sterylizatora była jednolita z konstrukcją sterowników oferowanych myjni-dezynfektorów?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie, ale nie wymaga.

Pytanie nr 59

Pot. Zat. Nr 4 lp. 18 (Zestawienie minimalnych granicznych parametrów technicznych wyposażenia centralnej sterylizatorni): Sterylizator parowy

Czy Zamawiający dopuści sterylizator, w którym zainstalowana jest wytwornica pary o mocy 43 kW ?

Odpowiedź:

Załącznik nr 4 lp. 18 – sterylizator parowy pojemność 4 jednostki wsadu – Zamawiający nie dopuszcza wytwornicy pary o mocy 43 kW.

Pytanie nr 60

Czy Zamawiający dopuści w zamian za wymagany sterylizator o pojemności 4 jednostek STE zaoferowanie Sterylizatora przelotowego o pojemności wynikającej z projektu stanowiącego załącznik do SIWZ oraz wynoszącej 1 STE?

Odpowiedź:

Nie, zgodnie z SIWZ. Zamawiający wymaga sterylizatora o pojemności 4 jednostek wsadu zgodnych z PN-EN 285 (600 x 300 x 300 mm).

Pytanie nr 61

Pot. Zał. nr 4 do SIWZ lp. 12 (Zestawienie minimalnych granicznych parametrów technicznych wyposażenia centralnej sterylizatorni): Myjnia-dezynfektor:

Czy Zamawiający dopuści myjnię wyposażoną w sterownik z dwuliniowym wyświetlaczem tekstowym, wystarczającym do zaprezentowania informacji o aktualnych parametrach procesu takich, a także informacji o ostrzeżeniach oraz stanach awaryjnych?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

Pytanie nr 62

Czy Zamawiający dopuści myjnię posiadającą 11 stałych programów zainstalowanych fabrycznie z możliwością zaprogramowania i zapisania w sterowniku dodatkowych minimum 5 programów, zgodnych z wymaganiami Użytkownika?

Uzasadnienie: W praktyce szpitalnej w myjniach narzędziowych wykorzystywane są zazwyczaj 2 lub 3 programy.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

Pytanie nr 63

Czy Zamawiający dopuści myjnię bez automatycznej identyfikacji wózków i wyboru programu?

Uzasadnienie: Ze względu na niewielką różnorodność wózków wsadowych jakie są wymagane w SIWZ, nie znajduje merytorycznego uzasadnienia wymóg stosowania takiego rozwiązania.

Odpowiedź:

Nie, zgodnie z SIWZ. Zamawiający wymaga automatycznej identyfikacji wózków wsadowych i wyboru programu w celu ograniczenia błędów obsługi podczas wyboru i uruchamiania programów.

Pytanie nr 64

Czy Zamawiający dopuści myjnię z jedną pompą obiegową o wydajności do 700 l/min, zapewniającej odpowiednie ciśnienie wody w do natrysku wody w ramionach natryskowych i dyszach w myjni i wózkach wsadowych?

Uzasadnienie: Producenci myjni dobierają ilość i wydajność pomp obiegowych stosownie do oporów instalacji hydraulicznej myjni. Wydajność i ilość pomp nie determinuje wydajności uzyskiwanej w miejscu mycia narzędzi tzn. w ramionach natryskowych.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

Pytanie nr 65

Czy Zamawiający dopuści myjnię z regulacją temperatury suszenia w zakresie 80-120 °C?

Odpowiedź:

Nie, zgodnie z SIWZ. Zamawiający wymaga programu do mycia wyrobów wrażliwych na ciepło z dezynfekcją chemiczną - termiczną, której zwykle temperatura nie przekracza 60 °C. Wobec tego suszenie również powinno przebiegać w temperaturze zbliżonej do tej temperatury dezynfekcji.

Pytanie nr 66

Czy Zamawiający dopuści myjnię z nastawą ilości środka chemicznego w ml, bezpośrednio z panelu sterującego oraz wydrukiem ilości dodanego środka?

Uzasadnienie: Nastawa ilości środka w ml pozwala na uzyskanie odpowiedniego stężenia roztworu myjącego, dokładną kalibrację i okresową walidację myjni oraz jest zgodna z obowiązującą normą PN-EN ISO 15883.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

Pytanie nr 67

Czy Zamawiający nie popełnił błędu wymagając myjnię z zainstalowanymi czterema pompami detergentu i miejscem wewnątrz myjni jedynie na 3 pojemniki?

Czy Zamawiający wymaga zatem, aby myjnia umożliwiała umieszczenie 4 pojemników 5 l wewnątrz urządzenia?

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga aby myjnia umożliwiała umieszczenie co najmniej 3 pojemników 5 l wewnątrz urządzenia.

Pytanie nr 68

Czy Zamawiający nie popełnił błędu wymagając rozwiązanie w postaci zaworu spustowego, które nie jest stosowane w nowoczesnych myjniach-dezynfektorach medycznych. Czy Zamawiający dopuszcza zaoferowanie urządzenia z wbudowaną pompą spustową?

Uzasadnienie. Każdy z wiodących producentów myjni posiada możliwość wyposażenia swojego urządzenia w pompę spustową, co zapewnia bezpieczeństwo higieniczne procesu (brak możliwości zalegania pozostałości zanieczyszczonego roztworu). Dodatkowo pompa spustowa zapewnia niezależność wydajności pracy myjni od stanu instalacji kanalizacyjnej w budynku. Brak pompy

spustowej powoduje przerzucenie odpowiedzialności za niepoprawne odprowadzanie ścieku z urządzenia na stan instalacji kanalizacyjnej użytkownika. Dopuszczenie rozwiązania bez pompy spustowej pozwala na dostarczenie urządzeń przestarzałych o parametrach odbiegających od obowiązujących standardów.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

Pytanie nr 69

Czy Zamawiający dopuści myjnię z programami dezynfekcji termicznej w temperaturze 90 °C z kontrolą procesu dezynfekcji poprzez współczynnik A_0 , zgodnie z obowiązującą normą dla myjni-dezynfektorów PN-EN 15883 ?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

Pytanie nr 70

Czy Zamawiający dopuści myjnię z wbudowaną drukarką panelową z zapisem ilości środka chemicznego zamiast stężenia?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

Pytanie nr 71

Czy Zamawiający wymaga podobnie jak w sterylizatorze aby myjnia posiadała system odzysku ciepła, w wypadku myjni, ciepła z usuwanego ciepłego powietrza, w celu ograniczenia zużycia energii ?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie, ale nie wymaga.

Pytanie nr 72

Czy Zamawiający wymaga aby konstrukcja sterownika myjni była jednolita z konstrukcją sterowników oferowanych sterylizatorów parowych?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie, ale nie wymaga.

Pytanie nr 73

Czy Zamawiający wymaga aby myjnia posiadała funkcję automatycznego monitorowania różnicy ciśnień filtra jałowego z sygnalizacją stanu awaryjnego np. zapchania filtra?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie, ale nie wymaga.

Pytanie nr 74

Czy Zamawiający wymaga aby myjnia posiadała oświetlenie elektryczne wnętrza komory umożliwiające obserwację prawidłowości procesu mycia?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie, ale nie wymaga.

Pytanie nr 75

Czy Zamawiający dopuści zaoferowanie w miejsce wózka wsadowego opisanego w pozycji 12.4 wózka wsadowego opisanego w poz. 12.1 z możliwością konfiguracji wózka do wózka z 2 poziomami mycia. Umożliwi to zmniejszenie liczby wózków wymaganych do myjni.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie pod warunkiem zapewnienia wodoszczelności pomiędzy konstrukcją wózka wsadowego a demontowanymi poziomami.

Pytanie nr 76

Poz. 12.1., 12.2., 12.3., 12.4. Czy Zamawiający dopuści wózek bez systemu automatycznej identyfikacji?

Odpowiedź:

Nie, zgodnie z SIWZ. Zamawiający wymaga automatycznej identyfikacji wózków wsadowych i wyboru programu w celu ograniczenia błędów obsługi podczas wyboru i uruchamiania programów.

Pytanie nr 77

Czy Zamawiający dopuści wózek o innej konstrukcji, lecz o wymaganej pojemności, umożliwiający mycie narzędzi do chirurgii mało inwazyjnej.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza taki wózek wsadowy pod warunkiem zachowania pojemności wózka na min. 2 zestawy narzędzi do chirurgii mało inwazyjnej oraz posiadania w wyposażeniu tac, pojemników, bębnow w ilości i wielkości wymaganej w SIWZ.

Pytanie nr 78

Czy Zamawiający nie popełnił błędu wymagając aby przyrząd testowy do testu BD był walidowany wg PN EN 867-4/ EN 867-4 z rurką i kapsułą ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego. Należy podkreślić, że norma ta została wycofana 7 lat temu tj. w roku 2007. Czy Zamawiający wymaga również zaoferowania wskaźników BD symulujących ładunek porowaty czy jedynie wsady rurowe.

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga aby przyrząd testowy do testu BD był walidowany wg PN-EN ISO 11140-4 / EN ISO 1140-4 z rurką i kapsułą ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego oraz symulował wsady rurowe, wsady porowate i narzędzia lite.

Pytanie nr 79

Pot. Zał. Nr 4 Lp. 11. zał. Nr 8

Prosimy o udzielenie odpowiedzi, czy w związku z faktem, że wymagania zawarte w SIWZ wprowadzają zmiany do opisu technologii stanowiącego załącznik do SIWZ, za ponowne zatwierdzenie odpowiedzialny będzie oferent czy Zamawiający.

Odpowiedź:

Zmiany wyposażenia wprowadzone do technologii nie powodują konieczności ponownego zatwierdzenia projektu.

Pytanie nr 80

Pot. Zał. Nr 4 Lp. 11. 12. zał. Nr 8

Prosimy o udzielenie odpowiedzi, czy w związku z różnicą pomiędzy projektem budowlanym a parametrami wymaganymi w SIWZ, Zamawiający dostarczy zaktualizowany projekt budowlany umożliwiający dokładne oszacowanie planowanych robót budowlanych. Zaoferowanie oraz dostarczenie urządzeń zgodnie z wymaganiami SIWZ spowoduje konieczność wprowadzenia zmian w projekcie budowlanym.

Czy wprowadzenie w/w zmian będzie w zakresie Zamawiającego, czy Wykonawcy? Uzasadnienie: Zmiany dotyczą podstawowych urządzeń: Sterylizatorów parowych, Myjni dezynfektorów oraz suszarki oraz dotyczą zarówno gabarytów urządzeń jak i wymagań instalacyjnych, zapotrzebowania na energię elektryczną, wodę uzdatnioną czy oddziaływania na otoczenie.

Np. Na załączonym do SIWZ projekcie szerokość planowanej suszarki wynosi 62 cm natomiast Zamawiający wymaga suszarki o szerokości max. 85 cm (wymiary komory minimalne 70 cm). Jej zaoferowanie spowoduje konieczność dokonania zmian w dokumentacji projektowej, ponieważ brak ograniczenia szerokości Myjni w SIWZ, pozwala na zaoferowanie urządzeń o szerokości przekraczającej przewidziane w projekcie 133 cm. Spowoduje to brak możliwości ustawienia Suszarki oraz Myjni dezynfektorów zgodnie z projektem.

Odpowiedź:

Zgodnie z §18, pkt. 1, ppkt. 4, projektu umowy, Zamawiający dopuszcza „zmiany wymiarów, położenia lub wysokości części robót budowlanych”. W związku z odpowiedziami na pytania, które

dopuszczają sprzęt i wyposażenie o innych gabarytach niż przewidziano w dokumentacji projektowej, to wszelkie zmiany związane z dostosowaniem pomieszczeń do wymagań instalacyjnych wyposażenia są po stronie danego Wykonawcy.

Pytanie nr 81

Pot. Zał. Nr 4 Lp. 18, zał. Nr 8

W związku z faktem, iż Zamawiający wymaga urządzeń o innej mocy niż przewidziane w projekcie prosimy o dołączenie do dokumentacji przetargowej projektu elektrycznego uwzględniającego dokonane zmiany.

Uzasadnienie: Projekt przewidywał m.in. zainstalowanie sterylizatora mniejszego o mocy maksymalnej 6 kW natomiast w SIWZ Zamawiający wymaga sterylizatora o mocy nie większej niż 35 kW. Prosimy o wyjaśnienie zaistniałej rozbieżności.

Odpowiedź:

W załączeniu zaktualizowany projekt instalacji elektrycznej.

Pytanie nr 82

Pot. Zał. Nr 4 Lp. 5.8

Czy Zamawiający dopuści zaoferowanie obcinarki do rękawów w wersji dwupoziomowej o długości 900 mm co pozwoli na umieszczenie na niej dwa razy więcej rękawów niż w obcinarce jednopoziomowej i pozwoli na lepsze wykorzystanie powierzchni niezbędnej do magazynowania rękawów.

Odpowiedź:

Tak.

Pytanie nr 83

Pot. Zał. Nr 4 Lp. 17.5.

Czy Zamawiający dopuści zaoferowanie metkownicy trzyczęściowej, alfanumerycznej, drukującej w pierwszym rzędzie -11 cyfr i liter, w pozostałych 2 rzędach po 11 cyfr, drukowanie etykiet w kierunku poprzecznym do rozwijania taśmy.

Odpowiedź:

Tak.

Pytanie nr 84

Prosimy o potwierdzenie, iż załączona dokumentacja projektu wentylacji uwzględnia ilości wydzielanego ciepła z urządzeń o wymaganych przez Zamawiającego parametrach. W przypadku braku potwierdzenia, prosimy o udzielenie informacji w czym zakresie będzie dokonanie zmian w dokumentacji projektu wentylacji: Zamawiającego, czy Wykonawcy?

Odpowiedź:

W związku z odpowiedziami na pytania, które dopuszczają sprzęt i wyposażenie o innych parametrach technicznych niż przewidziano w dokumentacji projektowej, to wszelkie zmiany związane z dostosowaniem pomieszczeń do wymagań instalacyjnych wyposażenia są po stronie danego Wykonawcy.

Pytanie nr 85

Prosimy o potwierdzenie, że zaprojektowana instalacja kanalizacyjna dostosowana jest do urządzeń o parametrach wymaganych przez Zamawiającego. W przypadku braku potwierdzenia, prosimy o udzielenie informacji w czym zakresie będzie dokonanie zmian w dokumentacji projektu instalacji kanalizacyjnej: Zamawiającego, czy Wykonawcy?

Odpowiedź:

W związku z odpowiedziami na pytania, które dopuszczają sprzęt i wyposażenie o innych parametrach technicznych niż przewidziano w dokumentacji projektowej, to wszelkie zmiany związane z dostosowaniem pomieszczeń do wymagań instalacyjnych wyposażenia są po stronie danego Wykonawcy.

Pytanie nr 86

W związku z rozbieżnościami pomiędzy projektem stanowiącym załącznik do SIWZ a wymaganiami SIWZ prosimy o dołączenie do SIWZ dokumentacji projektowej zgodnej z parametrami wymaganych urządzeń zarówno pod względem zapotrzebowania na wymagane media jak również pod kątem ich maksymalnych wymiarów gabarytowych.

Odpowiedź:

W związku z odpowiedziami na pytania, które dopuszczają sprzęt i wyposażenie o innych gabarytach i parametrach technicznych niż przewidziano w dokumentacji projektowej, to wszelkie zmiany związane z dostosowaniem pomieszczeń do wymagań instalacyjnych wyposażenia są po stronie danego Wykonawcy.

Pytanie nr 87

Prosimy o potwierdzenie, że Stacja Uzdatniania Wody umieszczona w załączonej dokumentacji projektowej nie wchodzi w zakres dostawy.

Odpowiedź:

Tak. Stacja Uzdatniania Wody umieszczona w załączonej dokumentacji projektowej wchodzi w zakres dostawy.

Pytanie nr 88

Prosimy o udzielenie odpowiedzi jak należy traktować załączony do SIWZ projekt, który stoi w sprzeczności z wymogami SIWZ. Dokonanie zmian budowlanych pociąga za sobą dokonanie zmian w całej załączonej dokumentacji projektowej tj. również i w innych projektach branżowych załączonej dokumentacji projektowej w oparciu o którą to Zamawiający wymaga wykonania adaptacji. Brak załączonej zaktualizowanej dokumentacji zgodnej z zapisami SIWZ uniemożliwia właściwe przygotowanie oferty

Odpowiedź:

W związku z odpowiedziami na pytania, które dopuszczają sprzęt i wyposażenie o innych gabarytach i parametrach technicznych niż przewidziano w dokumentacji projektowej, to wszelkie zmiany związane z dostosowaniem pomieszczeń do wymagań instalacyjnych wyposażenia są po stronie danego Wykonawcy.

Pytanie nr 89

Czy Zamawiający dopuści termin wykonania zamówienia do 4 miesięcy od daty udzielenia zamówienia?

Prace związane ze wzmocnieniem konstrukcji budynku oraz przewidywane konsultacje z uprawnionym geologiem oraz projektantem dotyczące porównania rozwiązań projektowych ze stanem faktycznym w znacznym stopniu wydłużają termin wykonania zamówienia.

Odpowiedź:

Tak. Zamawiający przedłuża termin wykonania zamówienia, do 4 miesięcy od daty podpisania umowy.

Pytanie nr 90

Czy zgodnie z §18 projektu umowy Zamawiający przewiduje możliwość dostosowania pomieszczeń do rozwiązań technologicznych (zgodnych z SIWZ), proponowanych przez dostawcę wyposażenia technologicznego obejmujących przesunięcia lub likwidację ścian kolidujących z wyposażeniem technologicznym?

Odpowiedź:

W związku z odpowiedziami na pytania, które dopuszczają sprzęt i wyposażenie o innych gabarytach i parametrach technicznych niż przewidziano w dokumentacji projektowej, to wszelkie zmiany związane z dostosowaniem pomieszczeń do wymagań instalacyjnych wyposażenia są po stronie danego Wykonawcy.

Pytanie nr 91

Czy Zamawiający przewiduje dodanie trzech punktów poboru sprężonego powietrza w pomieszczeniach centralnej sterylizatorni?

Zgodnie z Załącznikiem nr 4 do SIWZ konieczne będzie doprowadzenie sprężonego powietrza do sterylizatora parowego o pojemności 4 JW, który posiada pneumatyczny napęd drzwi i zaworów, do stołu zlewozmywakowego w strefie brudnej wyposażonego w pistolet do przedmuchiwania narzędzi oraz do pomieszczenia mycia wózków, w którym przewidywany jest pistolet do przedmuchiwania mytych przedmiotów.

Odpowiedź:

Tak.

Pytanie nr 92

W projekcie architektury, w części dotyczącej stolarki drzwiowej jest zapis mówiący, że większość zastosowanych drzwi jest drewniana, jedynie drzwi na korytarzu wykonane są z profili aluminiowych. W związku z tym, że część pomieszczeń Centralnej Sterylizatorni takich jak strefa brudna, pomieszczenia mycia wózków i pojemników, składy porządkowe, śluzy, itp. mogą być okresowo mokre, zastosowanie drzwi drewnianych może skutkować ich uszkodzeniem przez zbytnią wilgoć. Dodatkowo w pomieszczeniach 1/10, 1/14, i 1/17 zastosowane są drzwi o szerokości 80 cm co jest sprzeczne z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie, w którym jest napisane, że wszystkie drzwi w budynkach użyteczności publicznej powinny mieć co najmniej 90 cm szerokości.

W związku z tym, czy Zamawiający wymaga zastosowania wszystkich drzwi wewnętrznych w pomieszczeniach Centralnej Sterylizatorni wykonanych z materiału odpornego na wilgoć np. z PCW o szerokości min. 90 cm?

Odpowiedź:

Tak, Zamawiający wymaga aby cała stolarka drzwiowa w pomieszczeniach Centralnej Sterylizatorni wykonana była z materiału odpornego na wilgoć z PCW lub aluminium. Szerokość drzwi w świetle ościeżnicy nie może być mniejsza niż 90 cm. (Zgodnie z Rozporządzeniem).

Pytanie nr 93

Z projektu instalacji wodno-kanalizacyjnej wynika, że zużycie wody zimnej zmiękczonej wynosi 3,07 m³/h, a wody demineralizowanej 0,896 m³/h (pkt. 9 i 10 tabela, projekt wod-kan). Po przeanalizowaniu załącznika nr 4 do SIWZ z wyposażeniem CS można stwierdzić, że dane dotyczące zużycia wody przez niektóre urządzenia są zawyżone (np. sterylizator 2500 l/h wody zimnej zmiękczonej i 750 l/h wody demineralizowanej). Sterylizatory parowe, myjnie-dezynfekторы do narzędzi i myjnia ultradźwiękowa zużywają maksymalnie ok. 1400 l/dobę wody demineralizowanej oraz ok. 5500 l/dobę wody zimnej zmiękczonej.

W związku z tym, czy w ofercie należy przyjąć skład stacji uzdatniania wody wg opisu w pkt. 9 projektu wod-kan, o wydajności 1600 l/dobę wody demineralizowanej przy temperaturze wody zasilającej 10°C i większym zbiornikiem magazynowym wody min. 1000 l wody demineralizowanej?

Odpowiedź:

Tak. Należy przyjąć stację zgodną z projektem.

Pytanie nr 94

Czy Zamawiający wymaga doprowadzenia wody demineralizowanej do zasilania pistoletu do mycia typu Selecta znajdującego się w pomieszczeniu nr 1/11 (Dezynfekcja i mycie narzędzi) nad stołem zlewozmywakowym?

Odpowiedź:

Tak.

Pytanie nr 95

Czy Zamawiający dopuści zastosowanie kabla zasilającego wychodzącego z rozdzielni głównej RG do tablicy TE-S (sekcja TE-N1 i TE-R) o przekroju 5 x 50 mm² z zabezpieczeniem 125A, w konsultacji z uprawnionym projektantem?

Moc zarezerwowana do zasilania urządzeń znajdujących się w Centralnej Sterylizatorni może być niewystarczająca, dlatego zwiększenie przekroju kabla oraz zastosowanie większych zabezpieczeń pozwoli na przesłanie większych mocy.

Odpowiedź:

W załączeniu zaktualizowany projekt instalacji elektrycznej.

Pytanie nr 96

Czy przy zastosowaniu urządzeń o nieznacznie większej mocy niż zastosowane w projekcie instalacji elektrycznej, Zamawiający przewiduje możliwość wykorzystania obwodów rezerwowych w rozdzielni głównej RG?

Odpowiedź:

W załączeniu zaktualizowany projekt instalacji elektrycznej.

Pytanie nr 97

Czy w związku z zakupem systemu komputerowego do Centralnej Sterylizatorni Zamawiający wymaga doprowadzenia instalacji sieci LAN (inst. logiczna) do urządzeń takich jak sterylizatory parowe, myjnie-dezynfektory do narzędzi oraz sterylizatora gazowego, jak również do pomieszczeń strefy brudnej, czystej i sterylnej?

Odpowiedź:

Tak, Zamawiający wymaga doprowadzenia instalacji sieci LAN wraz z wymaganymi przyłączami do następujących urządzeń: sterylizatory parowe, sterylizator plazmowy, myjnie-dezynfektory do narzędzi oraz do stanowisk komputerowych w strefie brudnej, czystej i sterylnej zgodnie z załącznikiem nr 4 do SIWZ (opis systemu komputerowego dla Centralnej Sterylizatorni).

Informujemy, że zgodnie z wymogiem art. 38 ust. 2 ustawy, stanowisko Zamawiającego zostało rozesłane do wszystkich wykonawców, którym przekazano SIWZ.

Zamawiający

DYREKTOR
Samodzielnego Publicznego
Zakładu Opieki Zdrowotnej
w Siedlcach
mgr Miroslaw Leśkiewicz